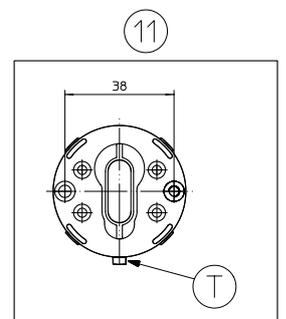
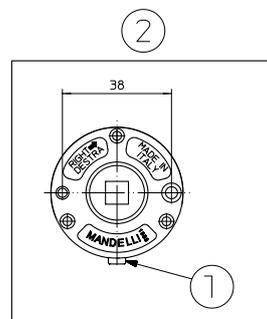
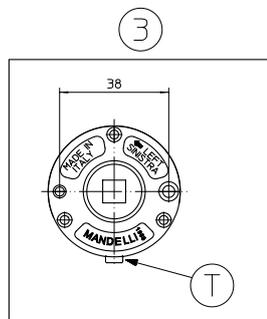
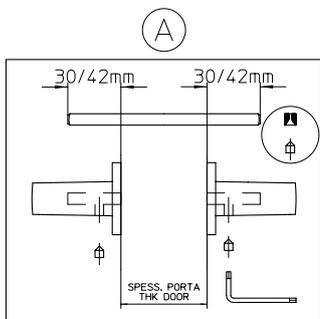
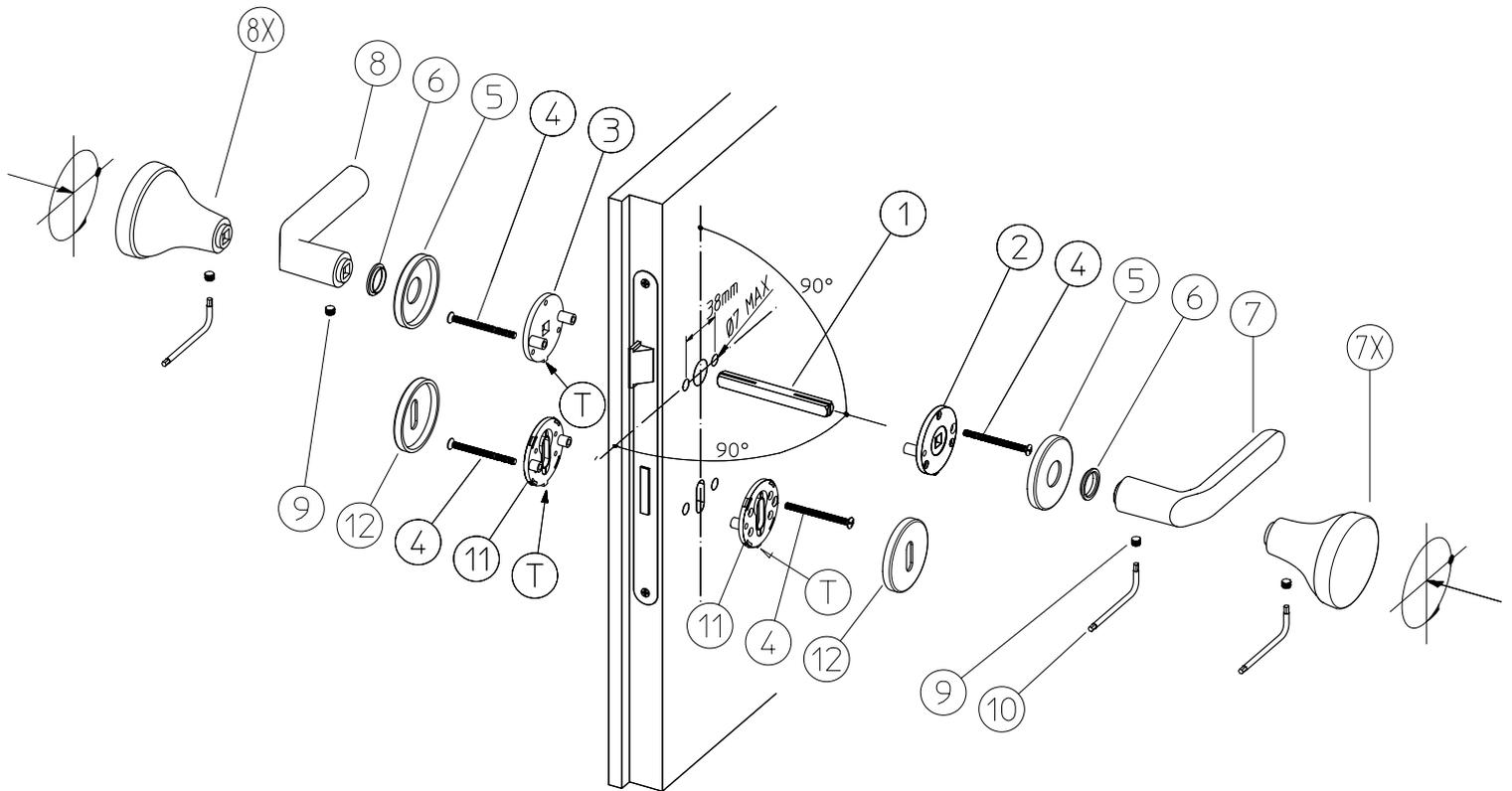


FISSAGGIO TG CON VITI PASSANTI 38 MM

TG BOLT – THROUGH FIXING 38 MM

MANDELLI 1953

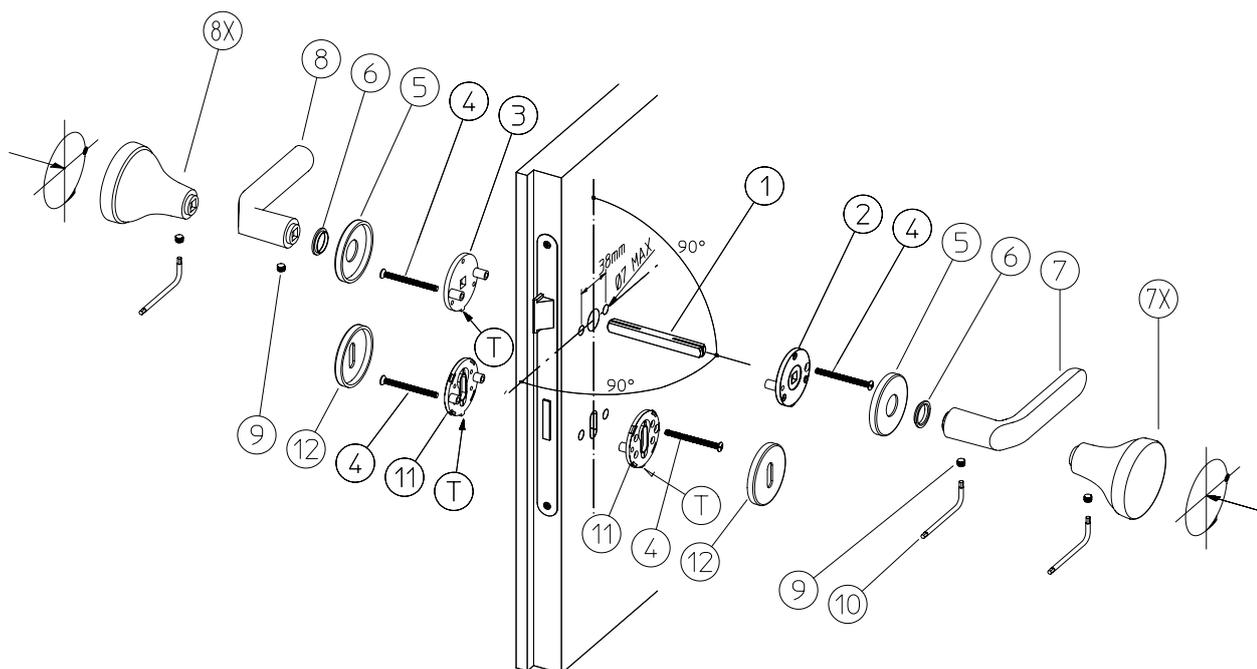
Fissaggio con BULLONE TG / TG BOLT Through Fixing



DURANTE IL MONTAGGIO PORRE ATTENZIONE CHE LA MANIGLIA RISULTI PERPENDICOLARE ALLA BATTUTA DELLA PORTA E LA BOCCHETTA ALLINEATA AD ESSA.

NELLA VERSIONE CON ROSETTA E BOCCHETTA QUADRATA FARE ATTENZIONE SIA AL PARALLELISMO CHE ALLA PERPENDICOLARITA'.

1. Inserire il quadro (1) nella serratura tenendo la svasatura (A) verso il basso facendolo sporgere in egual modo, massimo 42mm minimo 30mm.
2. Inserire la molla destra (2) sul lato della maniglia destra (7), inserire la molla sinistra (3) sul lato della maniglia sinistra (8) avendo cura di tenere la tacca (T) verso il basso.
3. Fissare con le viti metriche passanti. (4)
4. Applicare le rosette. (5)
5. Inserire la maniglia (7) e la rondella (6) sul quadro. (1)
6. Ripetere l'operazione con la maniglia (8) e la rondella. (6)
7. Fissare le maniglie con il grano (9) mediante la chiave esagonale. (10)
8. Fissare i supporti (11) con le viti metriche passanti (4) avendo cura di tenere la tacca (T) verso il basso.
9. Applicare le bocchette (12) a pressione sui supporti.



DURING ASSEMBLY, PAY ATTENTION THAT THE HANDLE IS PERPENDICULAR TO THE DOOR STOP.

1. Insert the spindle (1) into the lock follower with the slotted countersink (A) downward. the spindle must be centred equally on both sides of the door minimum 30mm, maximum 42mm
2. Place the right spring assembly (2) onto the spindle for the right handle\knob (7), place the left spring assembly onto the spindle (3) for the left handle\knob (8) taking care to keep the notch (T).
3. Downwards then fix securely both springs to the door with bolt through machine screws provided (4).
4. Push onto the spring assembly the roses (5).
5. Insert the handle\knob (7) and washer (6) on the spindle (1).
6. Repeat the operation of the other side, insert the handle\knob (8) and washer (6) on the spindle (1).
7. Secure the handles\knob with grub screw (9) using the hex key (10).
8. Place plastic escutcheon fixing plate (11) lugs into pre drilled holes with the notch (T) downwards and fix with bolt through machine screws provided.
9. Push fit the brass escutcheons (12) securely on to the plastic fixing plates (11).

